⑩日本国特許庁(JP)

⑩ 特許 出願 公 表

® 公 表 特 許 公 報 (A)

 $\Psi 5 - 500400$

❸公表 平成5年(1993)1月28日

@Int. Cl. " F 04 B 33/00 識別配号

庁内整理番号 6907-3H 審 査 讀 求 未請求 予備審査請求 有

部門(区分) 5(1)

(全 9 頁)

60発明の名称

ポンブ

願 平2(1990)7月25日

和特 顧 平2-511101

阿翻訳文提出日 平4(1992)2月10日

魯閣際出順 PCT/US90/04172

砂国際公開日 平3(1991)2月21日

@国際公開番号 WO91/02159

優先権主張

@1989年8月9日@米国(US)@391,350

@発明者

チャベル ギルモア エツチ

69629出

アメリカ合衆国、ニユジヤージー州 08096、デブトフオード、サ

ウス アーモネソン ロード 407

パイクーオーマチツク リミテ の出 頭 人 w K

アメリカ合衆国、ベンシルベニア州 19403、イーグルビラ、スー

ト 204、ダブリユー リツジ バイク 3126

四代 理 人 弁理士 中川 周吉

@指定国

AT,AT(広域特許),AU,BB,BE(広域特許),BF(広域特許),BG,BJ(広域特許),BR,CA,CF (広域特許), CG(広域特許), CH, CH(広域特許), CM(広域特許), DE, DE(広域特許), DK, DK(広 域特許), E S, E S(広域特許), F I, F R(広域特許), G A(広域特許), G B, G B(広域特許), H U, I T (広域特許),JP,KP,KR,LK,LU,LU(広域特許),MC,MG,ML(広域特許),MR(広域特許),M W,NL,NL(広域特許),NO,RO,SD,SE,SE(広域特許),SN(広域特許),SU,TD(広域特許), TC(広域特許)

最終頁に続く

請求の範囲

1. 閉鎖端を有するポンプ室を収容するハウジングと、

前記室内のピストン、前配ピストンに結合される第1端と第2端を育する連 接腕、および前記ピストンを貫通して概して軸方向に伸びる空気通路を含むピス トンアセンブリと、

前記室内のピストンを手で往復運動させるための、連接腕に結合される手段

前記ピストンが前配室の閉鎖端の方への第1輪方向に前記ピストンが移動さ れるとき、前記室の閉鎖端において空気を圧縮し、前記ピストンが前記室の閉鎖 始から離れる第2輪方向へ移動されるとき、空気が削配室の閉鎖箱に入ることを 可能にする前記ピストン上に設けられた第1の一方向弁手段と、

前記ピストンが前記第し触方向に移動されつつあるとき、空気が前記室から 前紀空気通路の中に進むことを可能にし、前記ピストンが前記第2軸方向に移動 されつつあるとき、空気が前配空気通路を激して変の中に進むことを妨げる第2 の一方向弁手段とを備えることを特徴とするシート管を有する自転車フレームお よびつば付きシートに使用するのに適した手動空気ポンプ。

- 2. 前記ハウジングが前記シート管内に取り外し可能に受けられるのに充分な外 径を有することを特徴とする競戏項(に配数のポンプ。
- 3. 前記手で往復運動させるための手段が第2の細長い管を傭え、按第2の細長 い管は前記シートのつばに取り外し可能に受けられ、締め付けられることを可能 にするのに充分な外径を有することを特徴とする構成項2に記載のポンプ。
- 4、前記第2の類長い管に締め付けられる自転車のシートと組み合わせた請求項 3に記載のポンプ。
- 5. 前記ハウジングが第1の細長い繁を備え、且つ、前記第1および第2の観長 い着を一緒に開放可能にしっかり固定する手段を備えるポンプであることを特徴 とする請求項3に配穀のポンプ。
- 6. 前記第1および第2の額長い管本一線に開放可能に関定する季貸は前記数! の管の一端から半径方向に突出する第1の合わせ部材を構え、前記第1の合わせ 部材は前記第1の管がシート管の中に挿入される探さを制限することを特徴とす

る請求項5に記載のポンプ。

- 7. 前記第1および第2の報長い管を一緒に開放可能にしっかり固定する手品が 前記第2の鞠長い皆と始合された第2の合わせ部材を更に備え、前記第1および 第2の合わせ部材は一緒に結合されることを特徴とする請求項もに記載のポンプ。 8. 前記第1および第2の合わせ部材がそれぞれ第1および第2の編長い平らな フランジであり、前記第1および第2の編長い管を一緒に開放可能にしっかり間 定するための手段が前記第1および第2のフランジを遭して伸びる第1の取り外 し可能な締め付け異であることを特徴とする請求項?に記載のポンプ。
- 9. 前配第1 および第2の知長い管を一緒に開放可能にしっかり固定するための 手段が、前記第1の締め付け具とは反対の第1および第2の網長い管の側に割1 および第2のフランジを介して伸びる第2の締め付け具を備えることを特徴とす る鯖求填8に記載のポンプ。
- 10. 前配室気の道路に気体力学的に統合した第1歳を存するフレキシブルなホ ースを更に備え、豚フレキシブルなホースは自転車のタイヤの空気弁に結合され るように適合した第2端を有することを特徴とする請求項1に記載のポンプ。
- 11. 前紀フレキシブルなホースの第2端に空気弁雑手を更に備え、腹空気弁維 手は、単独でフレキシブルなホースの圧縮空気により押し下げられるように空気 弁を押し下げるためのむくの(aolid) 構造物を有しないことを特徴とする誰求項 10に記載のポンプ。
- 12、前記第1弁手段が、環状部材と該無状部材を受けるための前記ピストンの **醇りを閉方向に伸びる瀬手段を備え、修漢手段は煎配煮状部材の職枠部分の最大** 軸寸法より大きい軸寸法を有し、それによって前記簿手段に沿った前記第1の弁 手段を空気が遇り抜けるのに充分な程度に前記簿手段に拾って輪方向に前記機状 部材の隣接部分が移動することが可能にされていることを特徴とする請求項1に 配載のポンプ。
- 13. 前記第1弁手段が、前記離状部材と接触し、前記第1弁手段を閉じるため にピストンとにテーバ付き層状座部を要に備えることを特徴とする精成項19に 記載のポンプ。
- 14. 前記職状部材が弾性的に変形可能なOリングを備えることを特徴とする論

求項13に記載のポンプ。

15.ポンプ室を含むハウジングと、

前記室内のピストンと、

前記室内のピストンを柱復運動させるためのピストンに結合した手で作動する手段と、

前記ピストン上の一方向弁手段を備え、前記一方向弁手段は、環状部材と 前記ピストン上に前記環状部材を受けるための、前記ピストンの外側表面の回り を関方向に伸びる満手段とピストン上にテーバ付き環状弁手段を含み、前記満手段の一部分は、流体が前記一方向弁手段を通して流れるようにするために前記漢 手段の一部分に沿って前記環状部材の解接部分を軸方向に移動させることが可能 なように最大軸寸法よりも大きな軸寸法を有し、前記一方向弁手段は前記環状部 材が前記環状テーバ付き表面に接触するとき閉鎖することを特徴とする手動高圧 ポンプ。

16. 前記環状部材が弁手股であり、放弁手段は、弁郎の上に位置するとき、前記ピストンの外傷傷面と前記室の内傷周面の間の隙間を密封するように半径方向 外方に変形するように異方的に変形可能であることを特徴とする請求項15に記 数のポンプ。

17. 前記ポンプが、ビストン上に弁部材を保持するために弁座から距離をおいてランド手段を更に備え、前記漢手段の一部分が、液体がピストンのそばを通り、ランド手段を模切り、前記一方向手段を通り抜けることを可能にするためにピストンに拾って軸方向に伸び、ランド手段を備することを特徴とする膝求項16に記載のポンプ。

18. 前記ランド手段が、該ランド手段と弁座の間の弁部材の軸方両移動を妨げるように弁座に充分に接近して位置することを特徴とする請求項1.7に記載のポンプ。

Opal (7. 03 i kg/cm²) またはそれ以下の最大の圧力能力を有する。

一つの面において、本発明は、閉鎖塊を有するボンブ室を収容するハウジングと、前紀ボンプ室内にあるピストン、前記ピストンと連結される第1端および弦算1端と相対する第2端を有する連接腕、および前記ピストンの中を過って長して粒方向に伸びる空気退路を含むピストンアセンブリを備える手動空気ボンプである。更にごのボンブは、前記ボンブ室内においてピストンを手で往復運動させるための、前記速接腕に連結される手段と、前記ピストンが第1の粒方向に動かされるときボンブ室の閉鎖端から離れる粒方向に動かされるときボンブ室の閉鎖端に空気が入るのを許すピストン上にある第1の一方向弁手段と、前記ピストンが前記第1の軸方向に動かされつつあるときには空気が前記ボンブ室から前記空気遺路の中を退ることを許し、前記ピストンが前記方向と反対方向に動かされるとき空気が空気遺路を提して前記ポンブ室に入ることを妨げる第2の一方向弁手段を構える。

他の面において、本発明は、ボンブ室を含むハウジングと、前記ボンブ室内にあるピストンと、前記ポンプ室内でピストンを住復運動させるための、前記ピストンに連絡される手で作動させる手殿と、前記ピストン上にある一方向弁手段とを備える手動高圧ボンブを含む。前記ピストン上に悪状弁部材を受けるための、ピストンの外側表面の周囲に間方向に伸びる漢手段を含む。この海手段の一部分は、一方向弁手段を聞き、塊体に一方向弁手段を選させるように触方向に前記海手段の一部分に沿って環状弁部材の胸接部分が移動することが可能なように、環状弁部材の隣接部分の最大の軸方向可法よりも大きな軸方向の寸法を有する。前記一方向弁手段は、更に前記漢手段の一軸方向端にあるテーパ付き環状弁座を含む。この一方向弁手段は環状弁部材がテーパ付き弁座の上に位置するとき閉じる。

他の面において、本発明は自転車のフレームのシート管内に取り外し可能に収容するのに充分な長さと外形を有する第1の細長い管を備える自転車の空気ポンプである。それは更に前記第1の管の長さより短い長さを有し、且つ前記第1の管の丹径よりも小さい外径を有する第2の編長い管を備え、前記第2の管の長さおよび外径は自転車のシートのシート性のつばの中に前記第2の管を取り外し可

明報書

ポンプ

本発明はポンプに関し、特に手動並びに自転車への取り付けに適した空気ポンプに関する。

手で作動させることができるポンプは包転車に関して用いられるように工夫されてきた。これらの空気ポンプの多くは自転車のフレームの一部をポンプハゥジングおよびポンプ室として使用する。これらのポンプの殆どによって提供される主な利点は、これらのポンプによればポンプを自転車から取り外すことなしにポンプの手動が可能であることである。多くの場合、シートはポンプのビストンを支持するポンプの晩に結合されており、それによってポンプのビストンの性復運動が可能にされている。

これらの型のボンブにはいくつかの不利な点がある。先ず、このボンブは、自 転車のフレームがボンブの一部を形成するので、自転車それ自体から取り外すこ とができない。多くの場合、このようなボンブは複数の部品を合み、これらの部 品は互いに傾付けまたは特接された複数のフレーム部材の中に取り付けられてお り、そのため自転車のフレームまたは仕上がりに不利な影響を及ぼすことなしに は補体のためにボンブ部品に接近することは困難かまたは不可能である。大無の 自転車フレームで使用される管理はどちらかと言うと難く、平均して大量生産さ れたものである。このような管質は弱く、例えば空気ボンブの設備を付けるため に質量せしめられた領域において富金しやすい。

食転車に関して用いられるように設計されたごく少数の空気ポンプはポンプを 支持する自転車のフレームから取り外すことができる別々の複数のポンプハウジ ングを含む。このようなポンプの主な不利な点は、これらのポンプは操作を可能 にするように自転車のフレームから取り外されなければならないことである。

手動空気ポンプのその他の主な不利な点は、これらのポンプの限られた圧力能力である。実際的にはこのようなポンプの能でが、ポンプ室内に不完全な吸引が引き起こされるときは空気が遇遇でき、空気がポンプ変内で圧縮されつつあるときは空気の吹き抜けを妨げるフレキシブルな隔膜をピストンの密封のために使用する。しかし、この設計のものは圧縮空気の吹き抜けが起こる前において約10

能に入れて締め付けるのに充分なものである。前記第1および第2の編長い管の一つはポンプ室を形成し、残りの管はピストンを在復運動させるためにポンプ室内のピストンに連結されている。更にこのポンプは第1及び第2の網長い管を一緒に開放可能に固定する手段と、第2の細長い管から伸びるフレキンブルな空気ホースと、前記空気ホースの霧出端に連結する空気弁とを備える。

図1は自転車に取り付けられた手動空気ポンプの第1の実施態機の等角図であ り、

図2は自転車から取り外された図1の空気ポンプの側面図であり、

図3は圧縮行程中の図1及び図2のポンプの新聞正面図であり、

、関節において、

図4は補充行程中の図3と同様な新宙正面図であり、 図5は図1万至図4のポンプの空気弁総手の鉱大側断面図であり、

頭6は補充行程中の空気ポンプの第2の実施貨機の断面正面図であり、

図7は圧縮行程中の図6の7−7額に沿って取られた図6のポンプの断面正面 図であり、

図8 は圧縮行程中の図7の8 -- 8 線に沿って取られたポンプの機断面図であり、図9 は補充行程中の空気ポンプの第3 の実施解機の断面正面図であり、

図10は圧縮行程中の図9の空気ポンプの端面図であり、

図11は補充行程中の空気ポンプの第4の実施施様の新聞正面図であり、

図12は圧縮行程中の図11に示す空気ポンプの実施無様の隣面図であり、

図13は補充行程中の空気ポンプの第5の実施職様の新面正面図であり、また

図 1.4 は圧縮行程中の空気ポンプの第5の実施産機の断関正面図である。

図1乃至図5は自転車12に取り付けられた平動高圧空気ポンプ10の第1の 実施基様を示す。空気ポンプ10は目転車フレーム16にシート14を結合する シート柱として使用される。ポンプ10の低い方の端部は、フレーム12のシー ト質26に受けられており、シート質26の凹に備入られたつば28によりフレ ーム12に締結されている。ポンプ10の上端はシート14のシート柱のつば3 0(図1)に受けられ、締結されている。

図2について説明すると、ポンプ10は第1の観長い響18および前起第1の

特表平5-500400 (3)

書 18 よりも短く、且つ阿伽の第 2 の箱長い管 2 0 を含む。第 1 の管 18 は該管 がフレーム 16 のシート管 2 6 に取り外し可能に受けられ、つば 2 8 (図 1) に よって前記フレームに締結されることを可能にするのに充分な外径を有する。好 ましくは管 10 の外径は $\frac{7}{8}$ インチ(2 、 2 2 cm)と 1 インチ(2 、 5 4 cm)の間である。第 1 の管 1 8 はシート 1 4 の適切な高さの調節を可能にするのに充分な長さ 、好ましくは約 1 2 インチ(3 0 、 4 8 cm)を可能にするのに充分な長さ

第1および第2の細長い管18,20の模移動または回転移動を妨げるように第1および第2の細長い管18,20を一緒に開放可能にしかもしっかりと固定するための手段32が確えられている。この手段32は第1の合わせ部材、または第1の知長い平らなフランジ34を備え、このフランジは第1の管18の一端から半径方向外方に突出している。更に手段32は第2の管20の一端において半径方向外方に突出する第2の同様に揺長い平らなフランジ36の形の第2の合わせ部材を横える。前配平らなフランジはそれらを一緒に接合することを可能にするように互いに平行である。第1および第2のフランジ34,36の各々は、賃付けまたは溶接68等の常用手段によって第1および第2の管18,20に固定された締め長42、および露出機48に空気弁機手50を有するフレキシブルなホース44が更に図2に示されている。

図3及び図4について説明すると、第1の編長い管18はポンプのハウジングを構成し、閉鎖端54を有する円筒状ポンプ室52を限定している。ピストンアセンブリ56は前記室52内のピストン58と、前記ピストン58に結合された

座部82とランド83は、第1の溝74の中でピストン58の上に0リング72を保持している。前記第1の溝と相対する第2の溝84は、第1の溝74の裏下に第1の環状部品76の同方向装面に沿って軸方向に延び、ランド83を貫通して延びる退路を限定する。この第2の溝84は、弁部材72が前記第1の溝に沿って軸方向に移動して弁座装面82から離れるとき、空気が第1の弁手段70を退して環状弁部材72の実下に流れ、ピストン58の中へ流れることを可能にするように形成されている前記簿手段の一部分を限定する。これはピストン58がピストン58が移動して室52の閉鎖端54から離れるとき起きる。

フレキシブルなホース44の第1端46は勝60を通り抜けて環状挿入物86を過ぎており、弦環状挿入物は抜挿人物86と連接腕60の内側表面の間に前記ホースの一端を締結している。前記挿入物86の外側表面は例えばねじによって前記ホース44の第1の端部46をいっそう良くしっかりとつかむように仕上げられている。前記ホース44の第1の端部46は前記ピストンアセンブリ56及び第2の管20としっかりと結合されており、またピストン58内の空気遷路66と空気力学的に結合されている。

図4について説明すると、前記挿入物86は、前記室気通路66に沿って位置 する前記第2の一方向弁手段88の一方の蟾館を形成している。前記弁手段88 の残跡は第1の類状部品76の中に形成されている内室90、弁手段88の座部 を形成する弾性0リング92および可動弁部材または244によって規定されている。

図3は更に第1および第2の細長い管を一緒にしっかりと固定する年段32を示す。この手段32は第1および第2のフランジ34、36、第1および第2の特め付け具40、42、第1のフランジ部材34を質過するねじの付いていない孔96および第2のフランジ部材36を實過するねじ付き孔96を含む。ねじ付き孔98は前配合わせられる第1および第2のフランジ部材34、36を一緒に取り外し可能にしっかりと固定するように締め付け具40のねじ付き部分40 a を受けるねじの付いていない孔96と一直錦に合わせられる。第2の締め付け具42は、管18および20の第1の締め付け具40に対して正反対の値で第1のフランジ34を資過して固定して伸びるリベットである。前記リベットの一部分

第1 端 6 2 および該第1 幅と相対する第2 端 6 4 を有する連接腕 6 0 と、前紀ピストン 5 8 を通して軸方向に延びる空気通路 6 6 を含む。前記週路は連接腕 6 0 の中を通って統いている。連接腕 6 0 の第2 端 6 4 はねじ山等の通当な手段によって前記第2 のフランジ部材3 6 にしっかりと結合されている。前記第2 のフランジ部材3 6 によって第2 の網長い管2 0 がりと支持されている。第2 のフランジ部材3 5 および第2 の箱長い管2 0 は、かりと支持されている。第2 のフランジ部材3 5 および第2 の箱長い管2 0 は、前記連接腕 6 0 を把持し、前記室 5 2 内のピストン 5 8 を手で性復運動するための手段を備える。ピストン 5 8 上にある第1 の一方向弁手段 7 0 は、空気が前記室 5 2 の所領端 5 4 の中へとピストン 5 8 の周囲を通過することを可能にするように開き、また前記室内で空気を圧縮するために閉じる。第2 の一方向弁手段 8 8 は、空気通路内の空気の圧力を越えるとき、前記室の閉鎖端 5 4 において空気通路内の圧力が閉鎖端 5 4 内の圧力を越えるとき、空気通路 6 6 から前記室 5 2 の中に空気通り抜けることを妨げるように閉じる。

第1の弁手設すりは競状のロリング弁部材で2と、ビストン58上に環状の弁部材で2を受けるための薄手段を備える。前記簿手段は主たる、または第1の海で4と一対の第2の演84を備える。第1の漢で4はピストン58の外傷表面の周囲を同方向に延びており、環状の弁部材で2を受ける。この第1の漢で4は少なくとも一半径方向面に関してまた総での軸方向の面に関して対称であり、第1の漢で4に沿った弁部材で2の軸方向の移動を可能にするように環状弁部材で2の最大軸方向寸法より大きい軸方向寸法を育する。ピストン58は連接験60の第1端62にねじにより取り付けられた第1および第2の環状部品で6.で8から作られる。一方の環状部品で6は第1の漢で4を形成する。彼近に半径の一端を育する。前記部品で6の残りはより大きな径のもので、第1の漢で4の一一の側または婚部を限定するランド83を形成する。他の環状の部品で8は第1の部品で6の域でた電径端に隣接し、対面する傾斜した環状表面82は環状弁部材で2用の座部を形成し、外方に向けて先細りになっている。表面82は前記室52の閉鎖端54に対して遠い前記漢手段の一端に位置する。

は、フランジ34、36が孔96、98を一直線に合わせるように回転するとき、第2のフランジ36の一方の側に露出せしめられる削除部36aに受けられる。リベット42の頭部42aと第1のフランジ34は第2のフランジ36の相対的 粒方向の移動を妨げ、それによって管18と管20を一緒に団形している。管18、20の反対側の第1及び第2の網が付け具40、42はフランジ34、36 においてポンプの曲がりを妨げる。

所領端54と対向する第1の結長い管18の閉口端は、該第1の管18からの 腕60の第2端64の伸長を許す中央孔102および前配第1の管18の中へと 該第1の管からの空気の自由な通過を許す付加の孔104を含む第3の環状部品 100によって部分的に関じられる。前配部品100は破片(debris)が第1の管 18に入るのを妨げ、腕60に対して支持と塞内を提供する。

図5 は空気弁能手50の好ましい形状を示す。難手50はフレキシブルなホース44の第2値48に取り付けられ、中央管状部材106を含み、その一機は円錐状のテーパ付き外側表面108を有し、接外側表面はホース44の値48に挿入されている。締め付け部材112は前記値48に締結されており、中央部材106の一幅は離手50を前記ホース44に締め付けている。ねじ付きつば114は中央の管状部材106の残りの確に回転可能に支持されている。このねじ付きつば114は、常用の空気弁軸によってフレキシブルなホース44を前配空気弁軸に結合するために受けられるような大きさになっている。環状0リングの密封ガスケット118が備えられている。特に富及されることは大極の常用の空気弁器手とは異なり、本発明の継手50には空気弁を前配弁軸内に押し下げるための中央の軸その他のむくの構造動がないことである。これはポンプ10が空気を充分に圧縮して前記弁を助現的に接触させることなしに空気弁の押し下げをすることができることである。

ポンプ 10 の管 18, 20 は、過常のように作られた食転車フレーム 16 に通常のように作られた自転車のシート 14 を支持するするためのシート社としてポンプ 10 を使用することが可能なように、適当な寸法の適当な材料、例えば約 5 0 mil (1.27 mm) の壁厚を有する約 10 18 乃至 10 27 の飲餌製の鞭ぎ目なし管で作られる。

ポンプ10は、フレキシブルなホース44を保管錠15(図1)から取り除き、空気弁維手50を常用のねじ付き弁軸に取り付けることによって使用することができる。締め付け具40は第2のフランジ36からねじをゆるめてはずされ、管18および20がリベット42をフランジ36から自由にするように回転される。シート14になおも固く固定されている第2の管20を、ポンプを自転車12に取り付けたままシート14を上げ下げすることによってピストン58を室52に沿って在復運動させるように上下させることができる。使用後、リベット42と削除部36aは係合することができ、第1および第2の管18.20一緒に固定するために締め付け具40のねじ付き部分40aをねじのついていない間口96を通してねじ付き孔98の中に真び過すことができる。

ポンプ10はシート柱として自転車またはそのシートの変更なしにいくつかの 常用の自転車のに取り付け、その後取り外すことができる。

図3はピストンアセンブリ56が第1の触方向に第1の管18の中へ、底52の閉鎖端54の方に移動されつつある圧縮行程中の、第1および第2の弁手設70.88の位置を示す。図4はピストン58が前記第1触方向と反対方向に移動されつつある逆方向の補充行程中の二つの弁手設70.88の構造物を示す。

図3及び図4について説明すると、圧縮行程中、空気は第1の弁手及70によって室52の閉鎖機54においてビストン58によって圧縮される。0リング弁部材72は閉鎖値54の方へのビストン58の移動中室52の内壁を僅かに引き、ナーバ付き弁座82上に位置し、それによって前記室の閉鎖癌を密封し、第1の弁手段を閉じる。ビストンが移動しつづけるにつれて、0リングは、繁壁との摩擦によって引かれ、圧縮される空気によって弁座82に沿って更に外方に押しやられる。前記座部82のテーバ付き表面によって、0リング72は半径方向外方に膨張せしめられる。ビストン58によって圧縮される空気の圧力が高まるにつれて、0リング72が弁座82にますます強く押し付けられ、更に座部82の傾斜面と変52の内側の周方向面の間に形成される狭い離間120に押し付けられる。これは密封効果を高め、ポンプが空気を少なくとも約200両(14.062kg/cm²)の圧力まで空気を圧縮することを可能にする。

図6万至図8の実施程様は修正型の第1の空気弁手段70°を備える。この修正型弁手段70°はピストン77°の外側の両方向面の第1歳74°、ピストン77°に形成され、第1の漢74°の一端を限定するテーパ付き円差台形の弁座82°、および弾性0リングによって提供される環状弁部材72を備える漢手段を含む。ランド手段はピストン77°の一端に直径の方向に相対する一対のランド83°によって提供される。チーパ付き弁座82とランド83°の間の第1の満74°の軸方向長さは0リング72の軸方向寸法よりも僅かに大きいにすぎない。二つの対称な位置において、第1漢74°はランド83°間にピストン77°に沿って閉鎖端54°に近いピストン77°に沿って閉鎖端54°に近いピストン77°に沿って閉鎖端54°に近いピストン77°に沿って閉鎖端54°に近いピストン77°に沿って閉鎖端54°に近いピストン77°の一端まで軸方向に伸長され、第2溝84°が形成されている。第2溝84°は轉接する0リング弁部材72の最大軸方向寸法よりも大きな軸方向寸法を有する。

補充行程におけるピストンアセンブリ 5 6′の操作は図 6 に示されている。第 2 構 8 4′は、ピストンアセンブリ 5 6′の操作は図 6 に示されている。第 2 構 8 4′は、ピストンアセンブリ 5 6′が閉鎖 備 5 4 から離れて移動するとき、 薄手段に沿った 0 リング弁部材 7 2 の間接部分の軸方向の移動を可能にする。このような移動中、第 2 構 8 4′に強接する 0 リング 7 2 の部分は第 1 の管 1 8 によって限定される 室 5 2 の内倒円筒面との摩擦接触 (frictional contact) および / または第 2 の弁手段 8 8 の操作により閉鎖 端 5 4 に生ぜしめられる部分的真空によって遅らせられ、それによって 0 リング 7 2 の部分は弁座 8 2 から離れるように移動され、ピストン 7 7′と室 5 2 の内側の関方向面の領域の空気の密封が破られる。 9 世 0 リング 7 2 は、空気が第 2 溝 8 4′を進って 室 5 2 の内側 節に充分な隙間が設けられるまで閉鎖 備 5 4 の方に伸び続ける。 0 リングの屈曲を 最小にするようにピストン 7 7′は 第 1 溝 7 4 の全国方向領域におけるよりも第 2 溝の領域 8 4′においてより深く半径方向に切り下げられ、それによってより 大きな空間が 第 2 の消領域 8 4′におけるピストンの外側 要面と 案 5 2 の内側 同方向面の間に形成されることが可能である。

図?に示すように、ポンピングが始まる前には、0リング72は完全に薄手段の第1:排の部分74′内に位置する。補充行程に従って(図6)、引張された0リング72の弾性は、0リングが完全に第1の裸部分74′の中へと移動して第

第1の管18はハウジング並びに円筒状ポンプ室を限定する。第1の管18の 最適な外径が前記管がシートの管のつば28の中に締結されることを許すように 充分に大きくなければならないので、円筒状室の半径は減じられ、それによって 変52の断面積と第1の細長い管18内の類2の細長い管(図示せず)を使用す ることによって所定の圧縮を達成するようにピストンアセンブリ56に加えられ ねばならない統力が減じられる。

圧縮行程中、第2の弁手段88の弁部材の球94は、圧縮される空気の圧力が 空気適路66内の空気の圧力を越えるとき、ついに0リング92の表面から押し 顧され、それによって圧縮空気が変52から空気通路66の中に過ることが可能

横先行程中、ピストン58は反対の動方向に移動される。〇リング弁部材72 と室52の内側の用方向面の間の摩擦は部材72をして傾斜座部82から離れて 動方向に伸びる携84の上に移動させ、それによって孔104を通り、ピストン 58のそばを第2の満84を経て通り、室の閉鎖端54の中に入ることを可能に する。同時に、空気通路66内の圧力および/または閉鎖端54において生じた 部分的真空によって、球84は〇リング92によって提供される座部に受けられ、 それによって空気が空気温路68を過って変52の中に進むことが妨げられる。

望ましいことではないが、弾力のない環状弁部材、例えばPTFEまたはナイロンのいずれかと、弁部材72が環状隙間120を密封するように変52内で圧縮空気によって弁座82に位置せしめられるとき変52の内側の関方向面と接触するまで半径方向外方に膨張せしめられる保性的に変形可能なチーパ付き弁座82を備えることも可能である。

図6乃至図8は、ポンプ10のピストンアセンブリ56′の別の形状を示す。 ピストンアセンブリ56′はワンピースのピストン77′と、連接腕60′およ びフレキシブルなホース44の第1端をピストン77′に結合するための修正型 環状挿入物86′を含む。前記部品77′、部品60′、部品44および部品8 6′は蛇で、フレキシブルなホース44の第1端および腕60′を環状栓部材8 6′とピストン77′の両心のつば部分の間に固定するのに適した圧縮摩擦を形成する。

1の弁手段70′を最初に閉じることを助ける。閉鎖端54内の空気はピストン77′および第1の弁手段70′によって補らえられ、圧縄される。圧縮空気は0リング72を圧迫して0リング72をテーバ付き弁座82に押し付け、該弁座は、0リングをピストン77′と第1の細長い管18の内側間方側面の間に設けられた環状隙間の中により寝く且つより完全に向けながら、0リングを半径方向外方に膨張させる。図5の第2の実施隙積のワンピースのピストンの構造は、図1乃至図5の多部分からなるピストンの構造よりも単純であり、より効率的であり、ずっと製造および組立の費用がかからない。

第3のピストンアセンブリ156(図9)は瘟接腕60'の平滑な婚およびホース44を一方の例に受けるピストン158を含む。瘟接腕60'の嫡およびフレキンブルなホース44の嫡は広がった頭部187を傭えた押人物186によってピストン158の円博部分179内に保持される。ピストンへッド177は一体のものであり(sonelithic)、熱可觀製樹脂等の加工容易な材料で形成される。第1の一方向井手段170は弾性0リング72等の環状弁部材を受ける第1の周方向溝174のそばのピストンへッド177の外側周方向面に設けられている。ピストン158が第1の軸方向に移動されるとき、第1の一方向弁手段170は至52の閉鎖端の中の空気を正確する。第1溝174の一方の側は周方向表面182によって形成され、0リング72の座部を形成している。第1の溝174の反対側の軸方向端部は、第2溝184が第1溝174のアに、接第1溝174の足対側の軸方向端部は、第2溝184が第1溝174のアに、接第1溝174の定が、接第1溝174のでに、接第1溝174の定対側の軸方向端部は、第2溝184が第1溝174の下に、接第1溝174の成形の6世にストンへッド177の周をには図10に食く示されている。ランド183のこのとをには図10に食く示されている。第2の一方向本年段88と空気運動66が設けられている。

ピストン184の殆ど全周囲のランド183の延長部と第2の溝184のあたりで除かれているランドの比較的小さな部分は、ランド183を過ぎて触方向に移動することを許される0リング72の部分を最小にする。第2の溝184の軸方向延長部分は、0リング72の弁座182からの最も低かな移動が0リング72の周りの室52の閉鎖場の中への即座の閉口を提供するように、比較的大きくなっている。

図11.12の第4の実施機様においてピストン258は連接腕60′の踏と フレモシブルな管44の端を受け、更に広がった頭部187を有する挿入物18 6を受ける円筒部分279を含む。更にピストン258は、その周りを空気が進 むことを可能にするように室52を形成する管18の内側衝翻よりも僅かに少な い外間を有する類状のヘッド277を含む、半径方向外方に伸びている一対のラ ンド283 (図12を参照せよ)をその軸方期の確に有する環状軸281は、へ ッド277から同軸的に支持され、第52の閉鎖端の方に向いている。このラン ド283は環状弁部材272を環状軸281の上に保持し、該環状軸は、ピスト ンヘッド277の対面便上の平らな面282の方への運動とそれから離れる環状 弁部材の運動を可能にする。弁部材272が平らな面282の方に押しつけられ るとき、大きな密封面領域が、表面282上の弁部材272と前記触281の外 便周面の間に設けられ、それによって空気が中央の閉口284を通り、軸281 の外側周方向面を通して進むことを妨げられる。前記期口284は前記軸281 の機断面よりも大きく、それによって、弁郎材 2 7 2 が平らな表面 2 8 2 から離 れるとき、前記開口284と軸281の間を通ることがを可能にされている。前 配平らな面282とランド283の間の前配軸281の部分は薄手段の第1簿を 構成し、一方前記輸281の端の平たい部分285は第2の構手段を構成する。 この実施腹様は傾斜弁座を持っていないが、前記平らな面282によって形成さ れる比較的大きな座部は同様に働く。ポンプ宝52の閉鎖端内の空気圧力が大き くなればなるほど、弁部材272に及ぼされる力はより強くなり、弁部材と平ら な表面282の間の密封はより有効になる。更に弁部材272は室52の閉鎖値 の方に伸び、その厚さが先細りになるにつれて半径方向外方に広がっているスカ ート273を含む。スカート273は前記部材272と管18の内壁の間の密封 を行う。このスカート273は室52の閉鎖端に対面する弁部材272に対して 四所を提供している。第2の一方向弁手設88は空気過路66に沿ってピストン フセンブリ156内に動方向に設けられる。

図11および図12の実施態様は筆52の閉鎖端内の空気の圧力がピストン258の方により確実に前記第1の弁手段の環状部材272を押しやるという有益な結果を提供する。空気が弁部材の縁に沿ってよりも弁部材272の中心を選っ

グ320が弁として働く。第1の薄手設は表面382とクリップ383の間に軸381によって提供される。

脚部384とクリップピン383の対称膨部(図示せず)の間の閉口およびクリップ383の複曲塊(bight end) の閉口385は、環状部材372がピストン358の構光中ピン383に整団に押し付けられるときですら空気がピン383を選して適むことを可能にし、第1の弁手及370上に第2の構手段を形成している。

第2の一方向弁手段388は、ピストン358が第1の軸方向に移動されつつ あるとき変52の閉鎖備54から空気通路66の中に選ることを可能にし、また ピストン358が第2の軸方向に移動されされつつあるとき空気通路66を選し で変52の中に空気が通ることを妨げるようにピストン358を通して軸方向に 扱けられる。この実施旗様においては傾斜環状弁座392が使用される。

ビストンの上昇行程中、部材372は最初、該部材がクリップ383に接触するまで第1の管18の内側周面に接して静止したままである。Oリング302は、ビストン358が上昇する間、該部材372をしてクリップ383に拘留し続けさせる。それで空気は、ヘッド377の外側周面と管18の内側周面の間、および平らな面382とそれと対向する環状部材372の面の間、ならびにその穴の内値周面とビストン軸381の外側表面の間の穴308に沿って自由に通過できる。同時に、過路66内の圧縮空気および/または塗52内に形成された部分的真空によって、第2の一方向弁手及388が閉じられる。

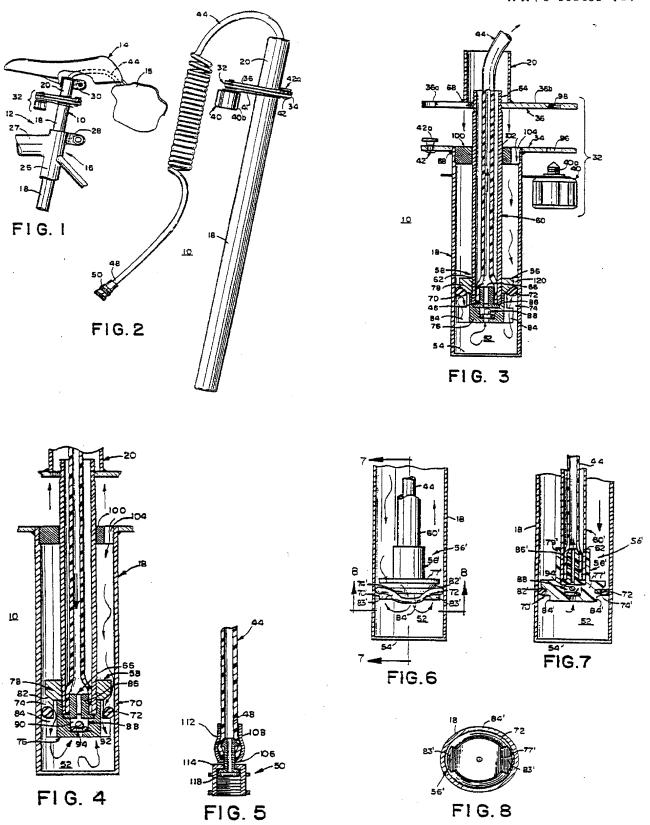
圧縮行程中、ピストンペッド377は、輸361上の0リング320が職状部 材372の、輸381と相対する傾斜面312に接触して第1の一方向弁手配370を閉じるまで、室の閉鎖係54の方に移動される。更に閉鎖端の方へのピストン358の移動は空気を圧縮する。この空気は0リング302を圧迫し、輸0リングを傾斜面306の方に押しやり、それによりますまず密封効果が高められる。更に空気圧の蓄積は0リング320をテーバ付き環状面312とピストンペッド377の相対する平らな表面382によって形成される狭くなる酸間の中に押しやる。球形弁部材34はついにテーバ付き座部392からおしやられて第2の弁手段388を開き、圧縮空気が空気過路手段66を過ることを可能になる。

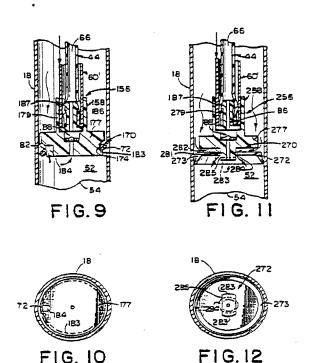
て進むので、弁部材272は世来技術のフレキシブルなゴムまたは草の隔膜よりもずっと硬面に作られる。この環状弁部材272は弾性のものである(elestic) 必要はなく、単に弾力を育し(resilient) 、長期間耐久するものであればよい。スカート273の軸方向長さと閉鎖端に対向する弁部材272の回形はスカート273と管18の側壁の間の密封効果に寄与する。

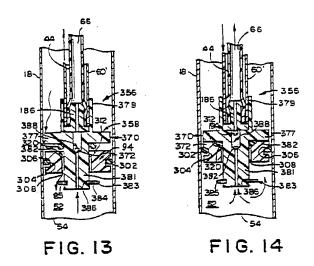
図13と図14はそれぞれビストンフセンブリ356によって例示される第5の実施規模における補充行程と圧縮行程を示す。ビストンアセンブリ356はビストン358と連接腕60′を含む。

円筒端部379は、環状部材186によって円筒端部279内に摩擦によって 保持された連接腕60′の一端とフレキシブルなホース44の一端を受ける。ビ ストン358は更に管18の内閣よりも僅かに小さい外径を有する環状へッド部 分377を含む。軸方向の最端に取り外し可能なばねクリップ383の形態のラ ンド年段を有する環状輸381が、ヘッド377から開軸的に支持されている。 前記クリップ383は輪381の周方陶溝386に受けられ、ピストン258の 置状部材372を保持する。エラストマ一製Dリング302は部材372の周囲 に関方向に伸びる第3-0 4に受けられている。第304の軸方向確はテーパ付き 環状簡306を含む。前記環状部材327は、触381の半径よりも僅かに大き い中央開口308を有しており、空気が触381と環状節材372の間を過るこ とが可能になっている。東状部材372は中央孔308の周りを伸びる別のテー パ付き競技節312を含む。Dリング320は、触381が移動せず、ピストン 358の部分を効果的に構成する平らな表質382を横切るところの軸381の **皮部の周りに支持される。ロリング320はピストンヘッド377が環状部材3** 72に押し付けられるとき環状のテーパ付き面312に接触する。第1の弁手段 370は、ピストン358のヘッド377およびロリング320ならびにピスト ン358が第1の軸方向に移動されるとき空気を圧縮し、ピストン358が第1 の舳方衛とは反対の舳方南(関13)に移動されるとき空気が塗52に入ること を可能にする環状的材372およびロリング302によって形成されている。か くして環状部材372は、クリップ383とピストン358のヘッド377の間 で触る81上に捕らえられ、一方ピストンヘッド377とその支持されたOリン

約150psi (10.5465kg/ce*) またはそれ以上の空気圧力を生じさせることができる。







補正書の写し(翻訳文)提出書(特許法第184条の8)

平成4年2月10日

特許庁長官 取

- [特許出願の表示
 - PCT/US90/04172
- 2 発明の名称

ポンプ

- 3 特許出顧人
 - 住所 アメリカ合衆国 ベンシルベニア州 19403、イーグルビラ、 スート 204、ダブリュー リッジ パイク 3126
 - 名称 パイクーオーマチック リミテッド

代表者 ラロイ ジェイ ファン ダイク

(国籍)アメリカ合衆国

- 4 代理人
 - 住所 東京都港区西新橋 2-15-17

レインボービル 8 階 1回3503-0788 (代)

氏名 (6678) 弁理士 中川 周吉

- 5 補正書の提出年月日
 - 1991年9月9日
- 6 添付書類の目録
- (1)補正書の写し〔翻訳文〕

1 通

方式 金



請求の範囲

1. シート管に取り外し可能に受けられるのに充分な外径の、閉復端を有するポンプ室を収容するハウジングと、

頼配室内のピストン、前記ピストンに結合される第1端と第2備を有する連接腕、および前記ピストンを貫通して優して頼方向に伸びる空気遭路を含むピストンアセンブリと、

シートのつば内に受けられ、締結されることを可能にするのに充分な外径を 有する第2の細長い管を備えた、前記室内のピストンを手で往復運動させるため の、連接腕に結合される手段と、

前記ピストンが前記室の閉鎖端の方への第1軸方向に前記ピストンが移動されるとき、前記室の閉鎖端において空気を圧縮し、前記ピストンが前記室の閉鎖端から離れる第2軸方向へ移動されるとき、空気が前記室の閉鎖端に入ることを可能にする前記ピストン上に設けられた第1の一方向弁手段と、

前記ピストンが前記第1軸方向に移動されつつあるとき、空気が前記室から 前記空気遷路の中に進むことを可能にし、前記ピストンが前記第2軸方向に移動 されつつあるとき、空気が前記空気遷路を通して室の中に進むことを妨げる第2 の一方向弁手段とを備えることを特徴とするシート管を有する自転車フレームお よびつば付きシートに使用するのに適した手動空気ポンプ。

- 2. 前紀第2の管に締結される自転車のシートと請求項1に記載のポンプの組み
- 3. 前記ハウジングが第1の組長い管を備え、且つ、前記第1および第2の組長い管を一緒に開放可能にしっかり固定する手段を備えるポンプであることを特徴とする様求項1に記載のポンプ。
- 4. 前記第1および第2の概長い管を一緒に開放可能に固定する平段は前記第1の管の一端から半径方向に突出する第1の合わせ部材を備え、前記第1の合わせ部材は前記第1の管がシート管の中に挿入される深さを制限することを特徴とする請求項3に記載のポンプ。
- 5. 前記第1および第2の細長い管を一緒に開放可能にしっかり固定する手段が 前記第2の細長い管と結合された第2の合わせ部材を更に備え、前記第1および

第2の合わせ部材は一緒に結合されることを特徴とする請求項4に記載のポンプ。 6. 前記第1および第2の合わせ部材がそれぞれ第1および第2の細長い平らな フランツであり、前記第1および第2の細長い管を一緒に開放可能にしっかり固 定するための手段が前記第1および第2のフランジを通して伸びる第1の取り外 し可能な締め付け具であることを特徴とする翻求項5に記載のポンプ。

- 7. 前記第1 および第2の報長い管を一緒に開放可能にしっかり固定するための 手段が、前記第1の締め付け具とは反対の第1 および第2の組長い管の側に第1 および第2のフランジを介して伸びる第2の締め付け具を備えることを特徴とす る確定項5 に記載のポンプ。
- 8. 前記空気の通路に気体力学的に結合した第1端を有するフレキシブルなホースを更に備え、抜フレキシブルなホースは自転車のタイヤの空気弁に結合されるように通合した第2端を有することを特徴とする請求項1に記載のポンプ。
- 9. 前記フレキシブルなホースの第2幅に空気弁難手を更に備え、探空気弁雑手は、単独でフレキシブルなホースの圧縮空気により押し下げられるように空気弁を押し下げるためのむくの構造物を有しないことを特徴とする緯求項8に記載のポンプ。
- 10、前記第1弁手段が、環状部材と診療状部材を受けるための前記ピストンの 図りを 同方向に伸びる携手段を備え、 該揮手段は前記環状部材の関接部分の 最大 軸寸法より大きい軸寸法を有し、それによって前記揮手段に沿った前記第1の弁手段を空気が通り抜けるのに充分な程度に前記漢手段に沿って軸方向に前記環状 部材の隣接部分が移動することが可能にされていることを特徴とする隣球項1に 記載のポンプ。
- 11. 前記第1弁手段が、前記競状部材と接触し、前記第1弁手段を閉じるため にピストン上にテーパ付き環状座部を製に備えることを特依とする請求項10に 記載のポンプ。
- 12. 前記環状部材が弾性的に変形可能なOリングを備えることを特徴とする請求項11に記載のポンプ。
- 13. ポンプ室を含むハウジングと、 前記室内のピストンと、

国系扬变報告

				magnetiural pyphisten no P	CT/US90/04172
I, CLASI	HOPE A PIGH &	-	ER 40 several pigasi	Matter tymests apply, indicate of	1
MICHON	5); FO48	Petent Carpertection		ionet Citemitration and IPC	
U.S.					
	B BEARCHED				
			Minimum Daywas	siehen Soriched +	
Cit s refeets	on Bratem			Chaputhenisan Symbols	
u.s.	GL.	417/231,55	3.1,546,547	,548; 280/201	
		Optivered In the Resent	tion Bearshod after the bear t	tron Minimon Docamentation acre included in the Frents Boarche	٠,
				7	
		38 OT 4982818) Referent to Glave No. 1
Coleban, .				propriets, of the relevant peopsyst !	
x	US, A,	4,842,290	(ALIOTO) 2:	7 June 1989	1,2,10
Y	U\$, A,	647,329 (Note comm		10 APRIL 1900	11
A	US, A,	2,901,980	(JORDAN) O	l September 1959	i
Á	05, A,	4,712,592	(BROWN) 15	December 1987	
Y	US, A,	4,773,305 (Note figs	(NISSELS) 3-5)	27 September 1988	12
					-
DAT 40	e-manuel desiration	the second tiple of	the est which is not	ery total datument authorized or property door and not in arted to understoom two t property.	after the ordernational Many de a conflict with the Apphilation b crucion or theory underlying (
-E- 55	mer socument b	al partroniar especials not victimento en er e per these souble on promi se the plakes permi reason (48 kp	UPL SEA STREET,	"X" decimined at backered at	wat as abund to countered the
40. 44	age and the) 13 to 40 chapter	B, 241, 10 MBG161 01	Establish to Establish by description is combined or ships, 640 combined to the ser.	obsesses; the claimed incomes mapping per despisate; grass when t ith near as more enter week det being garden to a patter, the
	curport publishe or then the pro- YNFIGRT HOM	e prior to lee interes of dots all-red		-V. Garante prompto al tipo	same payers family
		ween of the Internation	enal Source !	Open of Making of this Internation	
	UGUST 19			0.3 DEC	1990 2001 1-200-10
					WANTE VERME BINISI

前記室内のピストンを住復運動させるためのピストンに結合した手で作動 する手段と、

前記ピストン上の一方向弁手段を備え、前記一方向弁手段は、環状部材と 前記ピストン上に前記環状部材を受けるための、前記ピストンの外側表面の回り を周方向に伸びる溝手段とピストン上にテーバ付き環状弁手段を含み、前記溝手 段の一部分は、浅体が前記一方向弁手段を選して流れるようにするために前記溝 手段の一部分に沿って前記環状部材の解接部分を軸方向に移動させることが可能 なように最大軸寸法よりも大きな軸寸法を有し、前記一方向弁手段は前記環状部 材が前記環状テーバ付き表面に接触するとき閉鎖することを特徴とする事動高圧 ポンプ。

- 14、前記頭状部材が弁手段であり、協弁手段は、弁座の上に位置するとき、前記ピストンの外側周面と前記室の内側周面の間の隙間を密封するように単径方向外方に変形するように弾力的に変形可能であることを特徴とする請求項13に記載のポンプ。
- 15. 前記ポンプが、ピストン上に弁部材を保持するために弁座から距離をおいてランド手段を更に備え、前記携手段の一部分が、液体がピストンのそばを通り、ランド手段を模切り、前記一方向平段を通り抜けることを可能にするためにピストンに沿って軸方向に伸び、ランド手段を機することを特徴とする請求項14に程準のポンプ
- 16. 前記ランド手段が、終ランド手段と弁座の間の弁部材の触方向移動を妨げるように弁座に充分に接近して位置することを特徴とする請求項 1.5 に記載のポップ

第1頁の続き 優先権主張

〒1989年9月29日⊗カナダ(CA)®615,485 ■1990年3月27日⊗米国(US)®499,917